## (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-281410 (P2001-281410A)

(43)公開日 平成13年10月10日(2001.10.10)

	識別記号	FΙ		Ť	-7]-ド(参考)
1/11		B 0 5 D	5/06	D	2H049
5/06			7/02		2H091
7/02			7/24	302H	2 K 0 0 9
7/24	302			303B	4D075
	303	B 3 2 B	7/02	103	4 F 1 0 0
		審査請求 未請求 請求項	頁の数13 OL	(全 9 頁)	最終頁に続く
	5/06 7/02	5/06 7/02 7/24 3 0 2	1/11 B 0 5 D 5/06 7/02 7/24 3 0 2 3 0 3 B 3 2 B	1/11 B 0 5 D 5/06 5/06 7/02 7/02 7/24 7/24 3 0 2 3 0 3 B 3 2 B 7/02	1/11 B 0 5 D 5/06 D 5/06 7/02 7/02 7/24 3 0 2 3 0 3 B 3 2 B 7/02 1 0 3

(21)出願番号	特顏2000-95827(P2000-95827)	(71)出願人	000005201
			富士写真フイルム株式会社
(22) 出願日	平成12年3月30日(2000.3.30)		神奈川県南足柄市中沼210番地
		(72)発明者	松永 直裕
		į.	神奈川県南足柄市中沼210番地 富士写真
			フイルム株式会社内
	•	(72)発明者	西浦 陽介
		(12/32/37/2	
			神奈川県南足柄市中沼210番地 富士写真
			フイルム株式会社内
		(74)代理人	100076439
			弁理士 飯田 敏三
			N

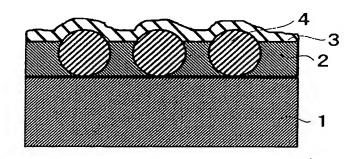
最終頁に続く

## (54) 【発明の名称】 防眩性反射防止フィルムおよび画像表示装置

## (57)【要約】

【課題】 透明支持体上に少なくとも一層の防眩性ハードコート層と低屈折率層を形成するのみによって、簡便かつ安価にして十分な反射防止性、防眩性、高精細性を有した防眩性反射防止フィルム、これを用いた偏光板、画像表示装置を提供する。

【解決手段】 透明支持体(1)上に、粒子(4)を分散させた少なくとも一層の防眩性ハードコート層(2)と、該防眩性ハードコート層上に屈折率1.38以上1.49以下の低屈折率層(3)を有した、全ヘイズが3.0%以上20.0%以下である防眩性反射防止フィルムであって、中心線平均粗さ(Ra)の値が0.06以上0.13以下である防眩性反射防止フィルムと、それを用いた偏光板及び画像表示装置。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 透明支持体上に、少なくとも一層の防眩性ハードコート層と、該防眩性ハードコート層上に屈折率1.38以上1.49以下の低屈折率層を有した、全ヘイズが3.0%以上20.0%以下である防眩性反射防止フィルムであって、中心線平均粗さ(Ra)の値が0.06以上0.13以下であることを特徴とする防眩性反射防止フィルム。

【請求項2】 該透明支持体がトリアセチルセルロース またはポリエチレンテレフタレートまたはポリエチレン 10 ナフタレートであることを特徴とする請求項1記載の防 眩性反射防止フィルム。

【請求項3】 該防眩性ハードコート層が電離放射線により架橋されたものであることを特徴とする請求項1又は2記載の防眩性反射防止フィルム。

【請求項4】 該防眩性ハードコート層に平均粒径 0.  $3 \mu \text{ m以上 } 10. 0 \mu \text{ m以下 } の粒子が含有されていることが特徴である請求項 <math>1 \sim 3$  のいずれか 1 項に記載の防眩性反射防止フィルム。

【請求項5】 請求項4記載の、該防眩性ハードコート 20 層にされる粒子が、球形有機高分子粒子であることが特徴である請求項1~4のいずれか1項に記載の防眩性反射防止フィルム。

【請求項6】 該防眩性ハードコート層の屈折率が1. 57以上2.00以下であることが特徴である請求項1~5のいずれか1項に記載の防眩性反射防止フィルム。

【請求項7】 該防眩性ハードコート層が、2以上のエチレン性不飽和基を有するモノマーと、粒径0.1μm 以下のチタン、アルミニウム、インジウム、亜鉛、錫、アンチモン、ジルコニウムの内より選ばれる少なくとも 30一種類の酸化物を含有することが特徴である請求項1~6のいずれか1項に記載の防眩性反射防止フィルム。

【請求項8】 該低屈折率層が、熱または電離放射線により架橋する含フッ素化合物、および無機微粒子を含んでなり、該防眩性反射防止フィルムの450nmから650nmの平均反射率が1.8%以下であることを特徴とする請求項1~7のいずれか1項に記載の防眩性反射防止フィルム。

【請求項9】 該低屈折率層が含有する無機微粒子の平均粒径が0.001μm以上0.1μm以下であること 40を特徴とする請求項1~8のいずれか1項に記載の防眩性反射防止フィルム。

【請求項10】 該低屈折率層が含有する無機微粒子が シリカであることを特徴とする請求項1~9のいずれか 1項に記載の防眩性反射防止フィルム。

【請求項11】 該低屈折率層が含有する含フッ素化合物が、含フッ素ビニルモノマーを重合して得られるポリマーであることを特徴とする請求項1~10のいずれか1項に記載の防眩性反射防止フィルム。

【請求項12】 請求項1~11のいずれか1項に記載 50

の該防眩性反射防止フィルムを、偏光板における偏光層 の2枚の保護フィルムのうちの少なくとも一方に用いた ことを特徴とする偏光板。

【請求項13】 請求項1~11のいずれか1項に記載の防眩性反射防止フィルム、または請求項12に記載の防眩性反射防止偏光板をディスプレイの最表層に用いたことを特徴とする画像表示装置。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、防眩性を有する反射防止フィルムおよびそれを用いた画像表示装置に関する。

#### [0002]

【従来の技術】一般に、CRT、PDP、LCDのような画像表示装置において、防眩性反射防止フィルムは外光の反射によるコントラスト低下や像の映り込みを防止することを目的としてディスプレイの最表面に配置される。一方、画像表示装置においてはできるだけ画素サイズを小さくし表示品位を向上させる(高精細化)ことが望まれてきており、これに十分対応した防眩性反射防止フィルムの開発も必要な状況になってきた。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、透明 支持体上に少なくとも一層の防眩性ハードコート層と低 屈折率層を形成するのみによって、簡便かつ安価にして 十分な反射防止性、防眩性、高精細性を有した防眩性反 射防止フィルム、これを用いた偏光板と画像表示装置を 提供することである。

#### [0004]

【課題を解決するための手段】本発明の目的は以下の手 段によって達成された。

- (1)透明支持体上に、少なくとも一層の防眩性ハードコート層と、該防眩性ハードコート層上に屈折率1.3 8以上1.49以下の低屈折率層を有した、全ヘイズが3.0%以上20.0%以下である防眩性反射防止フィルムであって、中心線平均粗さ(Ra)の値が0.06以上0.13以下であることを特徴とする防眩性反射防止フィルム。
- (2) 該透明支持体がトリアセチルセルロースまたはポ ) リエチレンテレフタレートまたはポリエチレンナフタレートであることを特徴とする(1)項記載の防眩性反射 防止フィルム。
  - (3) 該防眩性ハードコート層が電離放射線により架橋 されたものであることを特徴とする(1) 又は(2) 項 記載の防眩性反射防止フィルム。
  - (4) 該防眩性ハードコート層に平均粒径  $0.3 \mu m$ 以上  $10.0 \mu m$ 以下の粒子が含有されていることが特徴である  $(1) \sim (3)$  項のいずれか 1 項に記載の防眩性反射防止フィルム。
  - (5) (4) 項記載の、該防眩性ハードコート層にされ

\*フッ素ビニルモノマーを重合して得られるポリマーであ ることを特徴とする(1)~(10)項のいずれか1項 に記載の防眩性反射防止フィルム。

(12) (1) ~ (11) 項のいずれか1項に記載の該 防眩性反射防止フィルムを、偏光板における偏光層の2 枚の保護フィルムのうちの少なくとも一方に用いたこと を特徴とする偏光板。

(13) (1) ~ (11) 項のいずれか1項に記載の防 眩性反射防止フィルム、または(12)項に記載の防眩 性反射防止偏光板をディスプレイの最表層に用いたこと を特徴とする画像表示装置。

#### [0005]

【発明の実施の形態】本発明の防眩性反射防止フィルム の基本的な構成を図面を引用しながら説明する。図1に 示す態様は本発明の防眩性反射防止フィルムの一例であ り、透明支持体1、防眩性ハードコート層2、そして低 屈折率層3の順序の層構成を有する。4は粒子であり、 防眩性ハードコート層の粒子以外の部分の素材の屈折率 が1.57以上2.00が好ましく、低屈折率層の屈折 率は1.38以上1.49以下である。図示しないが、 防眩性ハードコート層2と透明支持体1との間には別の 1層以上のハードコート層を設けてもよい。この別のハ ードコート層は通常、粒子を含有しても、しなくても良 い。反射防止膜では、低屈折率層が下記式(I)をそれ ぞれ満足することが好ましい。

(I)

#### [0006]

時に色むらが発生してしまう不利な点がある。

【0009】透明支持体としては、プラスチックフィル 30 ムを用いることが好ましい。プラスチックフィルムを形 成するポリマーとしては、セルロースエステル(例、ト リアセチルセルロース、ジアセチルセルロース)、ポリ アミド、ポリカーボネート、ポリエステル (例、ポリエ チレンテレフタレート、ポリエチレンナフタレート)、 ポリスチレン、ポリオレフィンなどが挙げられる。この うちトリアセチルセルロース、ポリエチレンテレフタレ ート、ポリエチレンナフタレートが好ましい。本発明の 防眩性反射防止フィルムを画像表示装置、例えば液晶表 示装置に用いる場合、片面に粘着層を設ける等してディ スプレイの最表面に配置する。該透明支持体がトリアセ チルセルロースの場合は偏光板の偏光層を保護する保護 フィルムとしてトリアセチルセルロースが用いられるた め、本発明の防眩性反射防止フィルムをそのまま保護フ ィルムに用いることがコストの上では好ましい。

【0010】ハードコート層に用いる化合物は、飽和炭 化水素またはポリエーテルを主鎖として有するポリマー であることが好ましく、飽和炭化水素を主鎖として有す るポリマーであることがさらに好ましい。バインダーポ リマーは架橋していることが好ましい。飽和炭化水素を な振幅が見られ、結果として反射防止効果が悪化し、同 50 主鎖として有するポリマーは、エチレン性不飽和モノマ

る粒子が、球形有機高分子粒子であることが特徴である (1)~(4)項のいずれか1項に記載の防眩性反射防 止フィルム。

- (6) 該防眩性ハードコート層の屈折率が1.57以上 2. 00以下であることが特徴である(1)~(5)項 のいずれか1項に記載の防眩性反射防止フィルム。
- (7) 該防眩性ハードコート層が、2以上のエチレン性 不飽和基を有するモノマーと、粒径 0. 1 μ m以下のチ タン、アルミニウム、インジウム、亜鉛、錫、アンチモ ン、ジルコニウムの内より選ばれる少なくとも一種類の 10 酸化物を含有することが特徴である(1)~(6)項の いずれか1項に記載の防眩性反射防止フィルム。
- (8) 該低屈折率層が、熱または電離放射線により架橋 する含フッ素化合物、および無機微粒子を含んでなり、 該防眩性反射防止フィルムの450nmから650nm の平均反射率が1.8%以下であることを特徴とする
- (1)~(7)項のいずれか1項に記載の防眩性反射防 止フィルム。
- (9) 該低屈折率層が含有する無機微粒子の平均粒径が 0. 001μm以上0. 1μm以下であることを特徴と 20 する(1)~(8)項のいずれか1項に記載の防眩性反 射防止フィルム。
- (10) 該低屈折率層が含有する無機微粒子がシリカで あることを特徴とする(1)~(9)項のいずれか1項 に記載の防眩性反射防止フィルム。
- (11) 該低屈折率層が含有する含フッ素化合物が、含\*  $m \lambda / 4 \times 0. 7 < n_1 d_1 < m \lambda / 4 \times 1. 3$

式中、mは正の奇数(一般に1)であり、n1は低屈折 率層の屈折率であり、そして、d1は低屈折率層の膜厚 (nm) である。 λは光の波長である。

【0007】本発明において粒子を含有させたハードコ ート層の屈折率は1つの値で記述されず、ハードコート 層を形成する素材中に粒子が分散している屈折率不均一 層である。ハードコート層を形成する素材の屈折率は 1. 57以上2. 00以下であることが好ましい。高屈 折率素材が2以上のエチレン性不飽和基を有するモノマ ーとチタン、アルミニウム、インジウム、亜鉛、錫、ア ンチモン、ジルコニウムのうちより選ばれる少なくとも 一つの酸化物からなる粒径100mm以下の微粒子とか らなる場合、微粒子の粒径が光の波長よりも十分小さい 40 ために散乱が生じず、光学的には均一な物質として振舞 うことが、特開平8-110401号等に記載されてい

【0008】このようなハードコート層は、高屈折率素 材中に分散する微粒子によって内部散乱が生じるため に、ハードコート層での光学干渉の影響を生じないので 好ましい。微粒子を有しない髙屈折率ハードコート層で は、ハードコート層と支持体との屈折率差による光学干 渉のために、反射率の波長依存性において反射率の大き

一の重合反応により得ることが好ましい。架橋している バインダーポリマーを得るためには、2以上のエチレン 性不飽和基を有するモノマーを用いることが好ましい。 髙屈折率にするためには、このモノマーの構造中に芳香 族環、フッ素以外のハロゲン原子、硫黄、リン、窒素の 原子から選ばれた少なくとも1つを含むことが好まし

【0011】2以上のエチレン性不飽和基を有するモノ マーの例には、多価アルコールと(メタ)アクリル酸と のエステル (例、エチレングリコールジ (メタ) アクリ 10 レート、1,4-ジクロヘキサンジアクリレート、ペン タエリスリトールテトラ (メタ) アクリレート、ペンタ エリスリトールトリ (メタ) アクリレート、トリメチロ ールプロパントリ (メタ) アクリレート、トリメチロー ルエタントリ (メタ) アクリレート、ジペンタエリスリ トールテトラ (メタ) アクリレート、ジペンタエリスリ トールペンタ (メタ) アクリレート、ペンタエリスリト ールヘキサ (メタ) アクリレート、1,2,3ーシクロ ヘキサンテトラメタクリレート、ポリウレタンポリアク リレート、ポリエステルポリアクリレート)、ビニルベ 20 ンゼンおよびその誘導体(例、1,4-ジビニルベンゼ ン、4-ビニル安息香酸ー2-アクリロイルエチルエス テル、1, 4-ジビニルシクロヘキサノン)、ビニルス ルホン(例、ジビニルスルホン)、アクリルアミド (例、メチレンビスアクリルアミド) およびメタクリル アミドが含まれる。髙屈折率モノマーの例には、ビス (4-メタクリロイルチオフェニル) スルフィド、ビニ ルナフタレン、ビニルフェニルスルフィド、4ーメタク リロキシフェニルー4'ーメトキシフェニルチオエーテ ル等が含まれる。ポリエーテルを主鎖として有するポリ マーは、多官能エポシキ化合物の開環重合反応により合 成することが好ましい。これらのエチレン性不飽和基を 有するモノマーは、塗布後電離放射線または熱による重 合反応により硬化させる必要がある。

【0012】2以上のエチレン性不飽和基を有するモノ マーの代わりまたはそれに加えて、架橋性基の反応によ り、架橋構造をバインダーポリマーに導入してもよい。 架橋性官能基の例には、イソシアナート基、エポキシ 基、アジリジン基、オキサゾリン基、アルデヒド基、カ ルボニル基、ヒドラジン基、カルボキシル基、メチロー 40 ル基および活性メチレン基が含まれる。ビニルスルホン 酸、酸無水物、シアノアクリレート誘導体、メラミン、 エーテル化メチロール、エステルおよびウレタン、テト ラメトキシシランのような金属アルコキシドも、架橋構 造を導入するためのモノマーとして利用できる。ブロッ クイソシアナート基のように、分解反応の結果として架 橋性を示す官能基を用いてもよい。また、本発明におい て架橋基とは、上記化合物に限らず上記官能基が分解し た結果反応性を示すものであってもよい。これら架橋基

がある。

【0013】ハードコート層には、ハードコート層を形 成する素材の屈折率を高めるために、チタン、アルミニ ウム、インジウム、亜鉛、錫、アンチモン、ジルコニウ ムのうちより選ばれる少なくとも一つの酸化物からなる 粒径100mm以下、好ましくは50mm以下の微粒子 を含有することが好ましい。微粒子の例としては、Ti O2, A12O3, In2O3, ZnO, SnO2, Sb 203、ITO (インジウム・チタニウム・オキサイ ド)、ZrO2等が挙げられる。無機微粒子の添加量 は、ハードコート層の全質量の10乃至90質量%であ ることが好ましく、20乃至80質量%であると更に好 ましく、30乃至60質量%が特に好ましい。

【0014】ハードコート層には、防眩性付与とハード コート層の干渉による反射率悪化防止、色むら防止の目 的で、無機化合物または有機高分子の粒子が用いられ、 例えば、シリカ粒子、TiO2粒子、Al2O3粒子、架 橋アクリル粒子、架橋スチレン粒子、メラミン樹脂粒 子、ベンゾグアナミン樹脂粒子、架橋シロキサン粒子な どが好ましく用いられる。製造時における、防眩性ハー ドコート層塗布液中の粒子の良好な分散安定性(バイン ダーとの親和性がよいため) や良好な沈降安定性 (比重 が小さいため)などの点から有機高分子粒子がより好ま しい。平均粒径は0.3 μ m以上10.0 μ m以下が好 ましく、 $0.5 \mu m$ 以上 $5.0 \mu m$ 以下がより好まし く、1.  $0 \mu$  m以上3.  $0 \mu$  m以下が更に好ましい。ま た、粒子の形状としては、球形、不定形のいずれも使用 できるが、安定な防眩性を得る為には球形が好ましい。 異なる2種以上の粒子を併用して用いてもよい。また、 防眩性ハードコート層には膜厚の3分の1よりも大きい 粒径となる粒子を用いることが好ましい。粒度分布はコ ールターカウンター法や遠心沈降法等により測定できる が、分布は粒子数分布に換算して考える。ハードコート 層膜厚は $2\mu$  m以上 $10\mu$  mが好ましく、 $3\mu$  m以上6μm以下がより好ましい。

【0015】低屈折率層には、動摩擦係数0.03以上 0. 15以下、水に対する接触角90°以上120°以 下となる、熱または電離放射線により架橋する含フッ素 化合物および無機微粒子が用いられる。低屈折率層に用 いられる架橋性のフッ素高分子化合物としてはパーフル オロアルキル基含有シラン化合物(例えば(ヘプタデカ フルオロー1, 1, 2, 2-テトラデシル) トリエトキ シシラン)等の他、含フッ素モノマーと架橋性基付与の ためのモノマーを構成単位とする含フッ素共重合体が挙 げられる。含フッ素モノマー単位の具体例としては、例 えばフルオロオレフィン類(例えばフルオロエチレン、 ビニリデンフルオライド、テトラフルオロエチレン、ヘ キサフルオロエチレン、ヘキサフルオロプロピレン、パ ーフルオロー2、2ージメチルー1、3ージオキソール を有する化合物は塗布後熱などによって架橋させる必要 50 等)、(メタ)アクリル酸の部分または完全フッ素化ア

ルキルエステル誘導体類(例えばビスコート6FM(大 阪有機化学社製)やM-2020 (ダイキン社製) 等)、完全または部分フッ素化ビニルエーテル類等であ る。架橋性基付与のためのモノマーとしてはグリシジル メタクリレートのように分子内にあらかじめ架橋性官能 基を有する(メタ)アクリレートモノマーの他、カルボ キシル基やヒドロキシル基、アミノ基、スルホン酸基等 を有する(メタ)アクリレートモノマー(例えば(メ タ) アクリル酸、メチロール (メタ) アクリレート、ヒ ドロキシアルキル (メタ) アクリレート、アリルアクリ 10 レート等) が挙げられる。後者は共重合の後、架橋構造 を導入できることが特開平10-25388号および特 開平10-147739号に知られている。

【0016】また上記含フッ素モノマーを構成単位とす るポリマーだけでなく、フッ素原子を含有しないモノマ ーとの共重合体を用いてもよい。併用可能なモノマー単 位には特に限定はなく、例えばオレフィン類(エチレ ン、プロピレン、イソプレン、塩化ビニル、塩化ビニリ デン等)、アクリル酸エステル類(アクリル酸メチル、 アクリル酸エチル、アクリル酸2-エチルヘキシル)、 メタクリル酸エステル類(メタクリル酸メチル、メタク リル酸エチル、メタクリル酸プチル、エチレングリコー ルジメタクリレート等)、スチレン誘導体(スチレン、 ジビニルベンゼン、ビニルトルエン、αーメチルスチレ ン等)、ビニルエーテル類(メチルビニルエーテル 等)、ビニルエステル類(酢酸ビニル、プロピオン酸ビ ニル、桂皮酸ビニル等)、アクリルアミド類 (N-te rtブチルアクリルアミド、Nーシクロヘキシルアクリ ルアミド等)、メタクリルアミド類、アクリロニトリル 誘導体等を挙げることができる。

【0017】低屈折率層に用いられる無機微粒子として は非晶質のものが好ましく用いられ、金属の酸化物、窒 化物、硫化物またはハロゲン化物からなることが好まし く、金属酸化物が特に好ましい。金属原子としては、N a, K, Mg, Ca, Ba, Al, Zn, Fe, Cu, Ti, Sn, In, W, Y, Sb, Mn, Ga, V, N b, Ta, Ag, Si, B, Bi, Mo, Ce, Cd, Be、PbおよびNiが好ましく、Mg、Ca、Bおよ びSiがさらに好ましい。二種類の金属を含む無機化合 物を用いても良い。特に好ましい無機化合物は、二酸化 40 ケイ素、すなわちシリカである。該無機微粒子の平均粒 径は $0.001\mu$ m以上 $0.2\mu$ m以下であることが好 ましく、 $0.005 \mu m$ 以上 $0.05 \mu m$ 以下であるこ とがより好ましい。微粒子の粒径はなるべく均一(単分 散)であることが好ましい。該無機微粒子の添加量は、 低屈折率層の全質量の5質量%以上90質量%以下であ ることが好ましく、10質量%以上70質量%以下であ ることが更に好ましく、20質量%以上50質量%以下 がさらに好ましい。該無機微粒子は表面処理を施して用 いることも好ましい。表面処理法としてはプラズマ放電 50 の混合溶媒に溶解した。得られた溶液に、光重合開始剤

処理やコロナ放電処理のような物理的表面処理とカップ リング剤を使用する化学的表面処理があるが、カップリ ング剤の使用が好ましい。カップリング剤としては、オ ルガノアルコキシメタル化合物(例、チタンカップリン グ剤、シランカップリング剤)が好ましく用いられる。 該無機微粒子がシリカの場合はシランカップリング処理 が特に有効である。

【0018】防眩性反射防止フィルムの各層は、ディッ プコート法、エアーナイフコート法、カーテンコート 法、ローラーコート法、ワイヤーバーコート法、グラビ アコート法やエクストルージョンコート法(米国特許2 681294号明細書)により、塗布により形成するこ とができる。2つ以上の層を同時に塗布してもよい。同 時塗布の方法については、米国特許2761791号、 同2941898号、同3508947号、同3526 528号の各明細書および原崎勇次著、コーティングエ 学、253頁、朝倉書店(1973)に記載がある。

【0019】防眩性反射防止フィルムのヘイズは5%~ 18%が好ましく、さらに好ましくは8%~15%であ 20 る。中心線平均粗さ(Ra)は、JIS B0601-1982で定義される数値である。 高精細モニターに対 応できる防眩性反射防止フィルムの場合、中心線平均粗 さRaの値は、0.06以上0.13以下が好ましく、 さらに好ましくは0.08以上0.12以下である。こ の表面粗さを調整することは、「防眩性ハードコート層 の厚み」、「マット性粒子の大きさ」、「マット性粒子 の頻度(塗設量、含率)」、「粒子の分散度」、「粒子 のバインダーとの親和性」等を制御することにより行う ことができる。また、好ましいヘイズと中心線平均粗さ 30 Raの値の組み合わせは、ヘイズ5%以上18%以下で あり、かつRaの値が0.06以上0.13以下であ り、さらに好ましい組み合わせは、ヘイズ8%以上15 %以下であり、かつRaの値が 0.08以上 0.12以 下である。

【0020】防眩性反射防止膜は、液晶表示装置(LC D)、プラズマディスプレイパネル(PDP)、エレグ トロルミネッセンスディスプレイ(ELD)や陰極管表 示装置(CRT)のような画像表示装置に適用する。反 射防止膜が透明支持体を有する場合は、透明支持体側を 画像表示装置の画像表示面に接着する。

## [0021]

【実施例】本発明を詳細に説明するために、以下に実施 例を挙げて説明するが、本発明はこれらに限定されるも のではない。

【0022】(ハードコート層用塗布液Aの調製)ジペ ンタエリスリトールペンタアクリレートとジペンタエリ スリトールヘキサアクリレートの混合物(商品名:DP HA、日本化薬(株)製) 250gを、439gのメチ ルエチルケトン/シクロヘキサノン=50/50質量%

【0023】(防眩性ハードコート層用塗布液Bの調 製)シクロヘキサノン104.1g、メチルエチルケト 10 ン61.3gの混合溶媒に、エアディスパで攪拌しなが ら二酸化チタン分散物含有ハードコート塗布液(商品 名:KZ-7991、JSR(株) 製) 217.0g、 を添加した。この溶液を塗布、紫外線硬化して得られた **塗膜の屈折率は1.70であった。さらにこの溶液に平** 均粒径 2 μ mの架橋ポリスチレン粒子 (商品名: S X -200H、綜研化学(株)製)を添加して、高速ディス パにて5000rpmで1時間攪拌、分散した後、孔径 3 μ mのポリプロピレン製フィルターでろ過して防眩性 ハードコート層の塗布液を調製した。架橋ポリスチレン 20 粒子の添加量は、防眩性ハードコート層の乾燥膜厚を 1. 4μmとし、この厚みの時に、架橋ポリスチレン粒 子添加量に対する、防眩性反射防止フィルムの中心線平 均粗さ(Ra)の値の検量線を実験的に求め、中心線平 均粗さ(Ra)の値が0.11になるように調整した。 【0024】(防眩性ハードコート層用塗布液Cの調 製) シクロヘキサノン104.1g、メチルエチルケト ン61.3gの混合溶媒に、エアディスパで攪拌しなが ら酸化ジルコニウム分散物含有ハードコート塗布液(商 品名:KZ-7115、JSR(株)製)217.0 g、を添加した。この溶液を塗布、紫外線硬化して得ら れた塗膜の屈折率は1.61であった。さらにこの溶液 に平均粒径  $2 \mu$  mの架橋ポリスチレン粒子 (SX-20 OH、綜研化学(株)製)を添加して、高速ディスパに て5000rpmで1時間攪拌、分散した後、孔径30 μmのポリプロピレン製フィルターでろ過して防眩性ハ ードコート層の塗布液を調製した。架橋ポリスチレン粒 子の添加量は、防眩性ハードコート層の乾燥膜厚を1. 4 μ m とし、この厚みの時に、架橋ポリスチレン粒子添 加量に対する、防眩性反射防止フィルムの中心線平均粗 40 さ(Ra)の値の検量線を実験的に求め、中心線平均粗 さ(Ra)の値が0.11になるように調整した。

(低屈折率層用塗布液Aの調製) 屈折率1.40の熱架 橋性含フッ素ポリマー(商品名:JN-7228、固形 分濃度6質量%、JSR(株)製)210gにシリカゾル(商品名:MEK-ST、平均粒径10~20nm、 固形分濃度30質量%、日産化学社製)18gおよびメ チルエチルケトン245gを添加、攪拌の後、孔径1μ mのポリプロピレン製フィルターでろ過して、低屈折率 層用塗布液を調製した。

【0025】 [実施例1B] 80μmの厚さのトリアセ チルセルロースフィルム(商品名: TAC-TD80 U、富士写真フイルム(株)製)に、上記のハードコー ト層用塗布液Aをバーコーターを用いて塗布し、120 ℃で乾燥の後、160W/cmの空冷メタルハライドラ ンプ(アイグラフィックス(株)製)を用いて、照度4 00mW/cm<sup>2</sup>、照射量300mJ/cm<sup>2</sup>の紫外線を 照射して塗布層を硬化させ、厚さ4μmのハードコート 層を形成した。その上に、上記防眩性ハードコート層用 塗布液Bをバーコーターを用いて塗布し、上記ハードコ ート層と同条件にて乾燥、紫外線硬化して、厚さ約1. 4 μ mの防眩性ハードコート層を形成した。その上に、 上記低屈折率層用途布液Aをバーコーターを用いて塗布 し、80℃で乾燥の後、さらに120℃で10分間熱架 橋し、厚さ0.096μmの低屈折率層を形成した。こ の試料の中心線平均粗さ(Ra)の値は0.11であ る。この試料は、前記図1において支持体1と防眩性ハ ードコート層2との間に、塗布液Aより形成した別のハ ードコート層を形成したものに相当する。

2 【0026】[実施例2B]実施例1Bにおいて、防眩性 反射フィルムの中心線平均粗さ(Ra)の値が0.12 になるように、防眩性ハードコート層塗布液中の粒子濃 度を変えずに、それ以外の固形分濃度を少なくする(粒 子頻度を一定にして、膜厚のみ薄くする)以外は、実施 例1B試料と全く同様に作製したものを実施例2B試料 とした。

[実施例3B]実施例1Bにおいて、防眩性反射フィルムの中心線平均粗さ(Ra)の値が0.13になるように、防眩性ハードコート層塗布液中の粒子濃度を変えずに、それ以外の固形分濃度を少なくする(粒子頻度を一定にして、膜厚のみ薄くする)以外は、実施例1B試料と全く同様に作製したものを実施例3B試料とした。

【0027】[比較例1B]実施例1Bにおいて、防眩性反射フィルムの中心線平均粗さ(Ra)の値が0.14になるように、防眩性ハードコート層塗布液中の粒子濃度を変えずに、それ以外の固形分濃度を少なくする(粒子頻度を一定にして、膜厚のみ薄くする)以外は、実施例1B試料と全く同様に作製したものを比較例1B試料とした。

10 [比較例2B]実施例1Bにおいて、防眩性反射フィルムの中心線平均粗さ(Ra)の値が0.15になるように、防眩性ハードコート層塗布液中の粒子濃度を変えずに、それ以外の固形分濃度を少なくする(粒子頻度を一定にして、膜厚のみ薄くする)以外は、実施例1B試料と全く同様に作製したものを比較例2B試料とした。

【0028】[実施例4B]実施例1Bにおいて、防眩性 反射フィルムの中心線平均粗さ (Ra) の値が0.10 になるように、防眩性ハードコート層塗布液中の粒子濃度を変えずに、それ以外の固形分濃度を多くする (粒子50 頻度を一定にして、膜厚のみ厚くする)以外は、実施例

1 B試料と全く同様に作製したものを実施例 4 B試料とした。

[実施例 5 B]実施例 1 Bにおいて、防眩性反射フィルムの中心線平均粗さ(Ra)の値が 0.08になるように、防眩性ハードコート層塗布液中の粒子濃度を変えずに、それ以外の固形分濃度を多くする(粒子頻度を一定にして、膜厚のみ厚くする)以外は、実施例 1 B 試料と全く同様に作製したものを実施例 5 B 試料とした。

【0029】[実施例6B]実施例1Bにおいて、防眩性反射フィルムの中心線平均粗さ(Ra)の値が0.07 10になるように、防眩性ハードコート層塗布液中の粒子濃度を変えずに、それ以外の固形分濃度を多くする(粒子頻度を一定にして、膜厚のみ厚くする)以外は、実施例1B試料と全く同様に作製したものを実施例6B試料とした。

[実施例7B]実施例1Bにおいて、防眩性反射フィルムの中心線平均粗さ(Ra)の値が0.06になるように、防眩性ハードコート層塗布液中の粒子濃度を変えずに、それ以外の固形分濃度を多くする(粒子頻度を一定にして、膜厚のみ厚くする)以外は、実施例1B試料と 20全く同様に作製したものを実施例7B試料とした。

【0030】[比較例3B]実施例1Bにおいて、防眩性 反射フィルムの中心線平均粗さ (Ra) の値が0.05 になるように、防眩性ハードコート層塗布液中の粒子濃度を変えずに、それ以外の固形分濃度を多くする (粒子頻度を一定にして、膜厚のみ厚くする)以外は、実施例1B試料と全く同様に作製したものを比較例3B試料とした。

[比較例4B]実施例1Bにおいて、防眩性反射フィルムの中心線平均粗さ(Ra)の値が0.04になるように、防眩性ハードコート層塗布液中の粒子濃度を変えずに、それ以外の固形分濃度を多くする(粒子頻度を一定にして、膜厚のみ厚くする)以外は、実施例1B試料と全く同様に作製したものを比較例4B試料とした。

【0031】[実施例1C]実施例1Bにおいて、防眩性ハードコート層用塗布液Bの代わりに防眩性ハードコート層用塗布液Cを用いた以外は、実施例1B試料と全く同様に作製したものを実施例1C試料とした。

[実施例2C~7C、比較例1C~4C]実施例1B試料を実施例1C試料に置き換えたのと全く同じ考え方で、防眩性ハードコート層用塗布液Bの代わりに防眩性ハードコート層用塗布液Cを用い、その際、塗布液中のマット剤の固形分濃度を変えずに、それ以外の固形分濃度を増減させ、対応のB試料に合わせた所望の中心線平均粗さ(Ra)の値の試料をそれぞれ、実施例2C~7C、比較例1C~4Cとした。

【0032】 (防眩性反射防止フィルムの評価) 作製した防眩性反射防止フィルムについて、以下の項目の評価を行った。

## (1) ヘイズ

得られたフィルムのヘイズをヘイズメーターMODEL 1001DP(日本電色工業(株)製)を用いて測定 した。

【0033】(2)中心線平均粗さ(Ra)評価作製した防眩性反射防止フィルムについて、小坂研究所(株)製の表面粗さ計AY22を用いて、中心線平均粗さ(Ra)の値を測定した。この中心線平均粗さ(Ra)の値は、高精細性モニターに対応する防眩性反射防止フィルムを開発する際の重要な指標となることがわかった。数値が小さいほど、高精細性対応であるといえる。

## 【0034】(3)防眩性評価

作製した防眩性反射防止フィルムにルーバーなしのむき出し蛍光灯(8000cd/cm²)を映し、その反射像のボケの程度を以下の基準で評価した。

蛍光灯の輪郭が全く~ほとんどわからない : ◎蛍光灯の輪郭がわずかにわかる : ○蛍光灯はぼけているが、輪郭は識別できる : △蛍光灯がほとんどぼけない : ×

【0035】(4)高精細モニター適合性評価

防眩性反射防止フィルムの高精細モニター適合性を評価するために、シャープ (株) 製 PC-PJ2-X4モニター上に密着するように、作製した防眩性反射防止フィルムを載せ、以下の基準で目視官能評価した。ここでは、R、G、B3色一体で1 画素としたときに、1 画素の大きさが200 $\mu$ m×200 $\mu$ m以下程度のモニターを高精細モニターと言う。本発明での「ギラツキ」は、防眩性で議論される電灯等の照明の映り込みのまぶしさの有無ではなく、フィルムが引き起こすレンズ効果による画素の拡大によって、人の目にはR、G、Bがギラついて見えてしまうことを言う。

全く~ほとんどギラツキがわからない : ◎ わずかにギラツキが見られる : ○ 少しギラツキがある : △ ギラツキがはっきり認識できる : ×

【0036】(5) 平均反射率

作製した防眩性反射防止フィルムに対し、分光光度計 (日本分光(株)製)を用いて、380~780nmの 波長領域において、入射角5°における分光反射率を測 40 定した。結果には450~650nmの平均反射率を用 いた。

【0037】表1に実施例および比較例の結果を示す。 実施例1B~7Bはいずれも、高精細モニターに対応できる、防眩性反射防止フィルムであることがわかる。中心線平均粗さ(Ra)の値を0.06~0.13の間に入れることが、防眩性と高精細性の両立を図るために必要である。この範囲を逸脱した比較例試料1B~4Bは、防眩性と高精細性の両立ができていない。全く同様の結果が、実施例1C~7C、比較例1C~4Cで得ら

30





[0038]

## \* \*【表1】

表1 防眩性 高精細性 ヘイス 平均反射率 試料名 中心線平均粗さ (%) Ra (%) (%) 13 0.11 1.0 15 0.12 0 0 実施例 1.0 18 0.13 O 0.9 比較例 1 20 0.14 0  $\Delta$ (N.G.) 0.8 25 0.15 0 × (N.G.) 0.8 4 0 10 0.10 0 1.1 実施例 5 8 0.08 1.2 ō 0 6 実施例 6 0.07 1.3 <u></u> 5 0.06 Ō 1.3 比較例 3 4 0.05 Δ(N.G.) 0 1.4 比較例 3 0.04 0 × (N.G.) 1.4

【0039】次に、実施例1B~7B、1C~7Cの防 眩性反射防止フィルムを用いて防眩性反射防止偏光板を 作成した。この偏光板を用いて反射防止層を最表層に配 置した液晶表示装置を作製したところ、外光の映り込み がないために優れたコントラストが得られ、防眩性によ り反射像が目立たず優れた視認性を有し、しかも高精細 適合性を有していた。

### [0040]

【発明の効果】本発明の防眩性反射防止フィルムは、透明支持体上に少なくども一層の防眩性ハードコート層と 低屈折率層を形成するのみによって得られ、簡便かつ安 価にして十分な反射防止性、防眩性、高精細性を有する。これを用いた偏光板、画像表示装置は、反射防止性、防眩性、高精細性のいずれにも優れる。

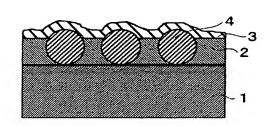
#### 【図面の簡単な説明】

【図1】防眩性反射防止フィルムの層構成を示す断面模 式図である。

#### 【符号の説明】

- 20 1 透明支持体
  - 2 防眩性ハードコート層
  - 3 低屈折率層
  - 4 粒子

# [図1]



## フロントページの続き

(51) Int. Cl. 7		識別記号	FΙ			テーマコード(参考)
B 3 2 B	7/02	103	B 3 2 B	9/00	А	5 C 0 5 8
	9/00 ·			23/08		5 G 4 3 5
	23/08			27/36		
•	27/36		G 0 2 B	5/30		
G 0 2 B	1/10		G 0 2 F	1/1335		
	5/30		G 0 9 F	9/00	3 1 3	
G 0 2 F	1/1335		H 0 4 N	5/72	Α	
G 0 9 F	9/00	3 1 3	G 0 2 B	1/10	Α	
H04N	5/72				Z	

## (72)発明者 渡部 英俊

神奈川県南足柄市中沼210番地 富士写真 フイルム株式会社内 Fターム(参考)

2H049 BA02 BB33 BB63 BC22

2H091 FA37X FB02 FB06 FC10

FC16 FC23 FC25 FC27 FD06

LA03 LA11 LA12

2K009 AA04 AA12 AA15 BB24 BB28

CC03 CC09 CC26 DD02 DD05

4D075 CB03 DA06 DB31 DB48 DB53

DC24 EB37 EC10

4F100 AA01C AA19B AA20C AA21B

AA25B AA27B AA28B AH05C

AJ06A AK01A AK01B AK02B

AK12 AK17C AK25 AK25J

AK42A AL01 AR00B BA03

BA04 BA07 BA10A BA10C

DD07C DE01B DE01C GB41

JB13C JB14B JB14C JB20B

JB20C JK12B JN01A JN02

JN06 JN18C JN30B YY00

YY00C

5C058 DA01 DA02 DA06

5G435 AA01 BB02 BB06 BB12 DD11

FF01 HH01 KK07